

RENOLIT CXI 2

GRAISSE CALCIUM COMPLEXE SULFONATE POUR CONDITIONS SEVERES

Description

Graisse à base de savon complexe calcium sulfonate et d'huiles de base hautement raffinées.

Graisse pour la lubrification d'organes mécaniques en ambiance très humide avec des conditions extrême de charges et de sollicitations.

Application

Lubrification des roulements et paliers dans la sidérurgie, les mines, cimenteries et équipements de construction.

Spécifications

- Classification ISO 6473-9 : L-XBEIB 2

Bénéfices / Avantages

- **Très grande résistance à l'eau**
- **Protection efficace contre la corrosion**
- **Propriétés extrême pression et anti usure**
- **Bonne pompabilité**



Fiche TECHNIQUE



Caractéristique techniques : RENOLIT CXI2

Nom du produit		RENOLIT CXI 2	
Type de graisse L-XCBEIB 2			
Caractéristiques	Unités	Valeur	Méthodes
Couleur		Marron clair	
Aspect		filant	
Grade NLGI		2	DIN 51818
Nature de l'épaississant		Savon de calcium complexe sulfonate	
Point de goutte	°C	> 270	ASTM D 566
Nature de l'huile de base		minérale	
Viscosité de l'huile de base à 40°C	mm2/s	300	ASTM D 445
Température d'utilisation	°C	-20 à +160°C	
Pénétration travaillée	O,1mm	265-295	ASTM D 217
Water wash out à 40°C	%	0,5	IP 215
Protection anticorrosion (Test EMCOR avec 3% NaCl)	Degré de Corrosion	0/1	DIN 51802
Test 4 Billes (Charge de soudure)	N	>5000	ASTM D 2509
Ressuage	% poids		DIN 51817/ASTM D 1742
À 40°C/18 H		<0,1	
À 120°C/7 Jours		<1	
			09/01/PHI

PH/PM/07/11/02

FUCHS LUBRIFIANT FRANCE
DIVISION INDUSTRIE
83 RUE DE L'INDUSTRIE
92565 RUEIL-MALMAISON

Tel ++33 (0) 1-41-37-79-00
Fax ++33 (0) 1-41-37-79-17

Page 2 sur 3

APPENDICE:

Lubrifiants industriels - Comparaison des plus importantes méthodes de test international

Caractéristiques	Unit	DIN / DIN ISO	ASTM	IP	ISO	AFNOR
Couleur		--	D 1500	--	2049	--
Viscosité cinématique	mm²/s	DIN 51 550 with DIN 51 562-1	D 445	71	3104	T 60-100
Indice de Viscosité		DIN ISO 2909	D 2270	226	2909	T 60-136
Densité à 15°C	kg/m³	DIN 51 757	D 1298	160	3675	T 60-101
Point éclair	°C	DIN ISO 2592	D 92	36	2592	T 60-118
Point d'écoulement	°C	DIN ISO 3016	D 97	15	3016	T 60-105
Indice de Neutralisation	mg KOH/g	DIN 51 558-1	D 664	177	--	--
Indice de saponification	mg KOH/g	DIN 51 559-1	D 94	136	6293	T 60-110
Cendre oxydées	% mass	DIN EN ISO 6245	D 482	4	6245	M 07-045
Cendre sulfatées	% mass	DIN 51 575	D 874	163	3987	T 60-143
% d'eau	% mass	DIN ISO 3733	D 95	74	3733	T 60-113
% d'eau (K. F.)	ppm	DIN 51 777-1	D 1744	438	6296	T 60-154
Moussage	ml	--	D 892	146	6247	T 60-129
Corrosion cuivre	degré de corrosion.	DIN 51 759-1	D 130	154	2160	M 07-015
Corrosion acier	degree of corr.	DIN 51 585	D 665	135	7120	T 60-151
Test 4 billes	N	DIN 51 350-2	D 2266	239	--	--
FZG mechanical gear test rig FZG A/8.3/90 and FZG A/16.6/140	Pallier dégât	DIN 51 354-2	--	334	--	--
FZG micro pitting test FZG GT C/8.3/90	Palier charge	FVA 54/I-IV	--	--	--	--
Compatibilité des élastomères	Δ %, Vol Δ dureté	DIN 53 521 together with DIN 53 505	--	--	--	--
Test de désaération 50 °C	min	DIN 51 381	D 3427	313	DIS 9120	T 60-149
Désémulsion	min	DIN 51 599	D 1401	--	6614	T 60-125
Stabilité à l'oxydation: TOST Test (Δ NZ < 2 après 1000 h) Rotary bomb test	mg KOH/g min	DIN 51 587 --	D 943 D 2272	-- 229	-- --	-- --
Stabilité au cisaillement	%	DIN 51 382	D 3945	294	--	--
Test Timken	Charge OK, lb.	--	D 2783	240	--	--
Rotary vane pump test	Perte de poids	DIN 51 389-2	--	--	--	--

DIN = Deutsche Institut für Normung, Germany
 ISO = International Organisation for Standardization
 ASTM = American Society for Testing and Materials
 IP = Institute of Petroleum
 AFNOR = Association Française de Normalisation
 FVA = Forschungsvereinigung Antriebstechnik, Germany

PH/PM/07/11/02

FUCHS LUBRIFIANT FRANCE
DIVISION INDUSTRIE
83 RUE DE L'INDUSTRIE
92565 RUEIL-MALMAISON

Tel ++33 (0) 1-41-37-79-00
Fax ++33 (0) 1-41-37-79-17

Page 3 sur 3