



TITAN GEAR HYP SAE 80W-90 / 85W-90 / 85W-140

**Lubrifiant multigrade, extrême-pressure,
pour transmissions mécaniques en
conditions de service sévères.**

Pour boîtes de vitesses, ponts, boîtes de transfert,
réducteurs, prises de mouvement...

Convient aussi aux réducteurs industriels :

- ISO 150 = SAE 80W90
- ISO 220 = SAE 85W90
- ISO 320 = SAE 85W140

NORMES & SPECIFICATIONS

- API GL5

Répondent aux spécifications :

- FORD M2C 9102-A
- JOHN DEERE JDM J 11 E
- MAN 342 Type M-1: Grade 80w-90 / 85w-140
- OPEL 19 42 387
- VW TL 727
- ZF TE-ML 05A, 07, 08: Grade 80W-90 / 85W-140
- ZF TE-ML 07/08: Grade 85W-90

Homologations pour le grade 85W-90:

- MAN 342 Type M-1
- MB p235.0
- ZF TE-ML 05A/16C/17B/19B/21A

PROPRIETES ESSENTIELLES

- Importantes propriétés extrême-pressure, anti-usure, garantissant une protection optimale des organes de transmissions mécaniques.
- Propriétés anti-mousse et anti-oxydante pour une utilisation prolongée en toute sécurité.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

CARACTERISTIQUES MOYENNES	UNITE	VALEURS MOYENNES		METHODE
Grade SAE		80W-90	85W-90	
Masse volumique à 20°C	kg/m ³	891	895	NFT 60172
Viscosité à 40°C	mm ² /s	148,90	188,8	NFT 60100
Viscosité à 100°C	mm ² /s	14,86	17	NFT 60100
Indice de viscosité		99	90	NFT 60136

CARACTERISTIQUES MOYENNES	UNITE	VALEURS MOYENNES	METHODE
Grade SAE		85W-140	
Masse volumique à 20°C	kg/m ³	905	NFT 60172
Viscosité à 40°C	mm ² /s	424,10	NFT 60100
Viscosité à 100°C	mm ² /s	28,84	NFT 60100
Indice de viscosité		95	NFT 60136

02/2009

Les valeurs des caractéristiques peuvent varier selon les tolérances de production et des variations mineures peuvent apparaître. Notre société ne peut être tenue responsable d'une mauvaise utilisation du produit ou du non respect des recommandations