

RENOLIT BFX

GRAISSE MULTIFONCTIONNELLE LITHIUM /CALCIUM

Description

RENOLIT BFX est une graisse multifonctionnelle à base d'huile minérale hautement raffinée épaissie par un savon mixte lithium /calcium

Renolit BFX est additivé avec des agents antiusure , extrême pression et anticorrosion .

Application

RENOLIT BFX est préconisé pour la lubrification de tout type d'organe mécanique dans des atmosphères sèches ou humides ,en présence de poussières : engins TP ,transport, matériel agricole.

Lubrification de roulements ,joints , cardans .

Graissage des engins travaillants en mer et en général de tous mécanismes en contact avec l'eau.

Graisse multiusage pour le matériel roulant.

Spécifications

— Classification ISO 6473-9 : L-XBCEA 2

Bénéfices / Avantages

- **Bonne adhésivité**
- **Résistance à l'eau**
- **Bonne pompabilité**
- **Grande stabilité au cisaillement**
- **Bonnes performances anticorrosion**



Fiche TECHNIQUE



Caractéristique techniques : RENOLIT BFX

Nom du produit		RENOLIT BFX	
Caractéristiques	Unités	Méthodes	
Couleur		Rouge	
Aspect		Filante adhésive	
Grade NLGI		2	DIN 51818
Nature de l'épaississant		Savons de lithium /calcium	
Pénétration à 25°C	0,1mm	265-295	ASTM D 217
Test corrosion Emcor	note	0-0	DIN 51802
Test de stabilité à l'oxydation	bars	< 0,5	ASTM D 942
Baisse après 100H			
Point de goutte	°C	>190	ASTM D 566
Lavage à l'eau	%	2,5	ASTM D 1264
Résistance à l'eau	note	1-90	DIN 51807
Nature de l'huile de base		minérale	
Viscosité de l'huile de base à 40°C	mm2/s	200	ASTM D 445
Test 4 billes (charge de soudure)	kg	260	IP 239
Température d'utilisation	°C	-25°C à +130°C	
Température d'utilisation en pointe	°C	+150°C	

PH/PM/07/11/02

FUCHS LUBRIFIANT FRANCE
DIVISION INDUSTRIE
83 RUE DE L'INDUSTRIE
92565 RUEIL-MALMAISON

Tel ++33 (0) 1-41-37-79-00
Fax ++33 (0) 1-41-37-79-17

Page 2 sur 3

APPENDICE:

Lubrifiants industriels - Comparaison des plus importantes méthodes de test international

Caractéristiques	Unit	DIN / DIN ISO	ASTM	IP	ISO	AFNOR
Couleur		--	D 1500	--	2049	--
Viscosité cinématique	mm²/s	DIN 51 550 with DIN 51 562-1	D 445	71	3104	T 60-100
Indice de Viscosité		DIN ISO 2909	D 2270	226	2909	T 60-136
Densité à 15°C	kg/m³	DIN 51 757	D 1298	160	3675	T 60-101
Point éclair	°C	DIN ISO 2592	D 92	36	2592	T 60-118
Point d'écoulement	°C	DIN ISO 3016	D 97	15	3016	T 60-105
Indice de Neutralisation	mg KOH/g	DIN 51 558-1	D 664	177	--	--
Indice de saponification	mg KOH/g	DIN 51 559-1	D 94	136	6293	T 60-110
Cendre oxydées	% mass	DIN EN ISO 6245	D 482	4	6245	M 07-045
Cendre sulfatées	% mass	DIN 51 575	D 874	163	3987	T 60-143
% d'eau	% mass	DIN ISO 3733	D 95	74	3733	T 60-113
% d'eau (K. F.)	ppm	DIN 51 777-1	D 1744	438	6296	T 60-154
Moussage	ml	--	D 892	146	6247	T 60-129
Corrosion cuivre	degré de corrosion.	DIN 51 759-1	D 130	154	2160	M 07-015
Corrosion acier	degree of corr.	DIN 51 585	D 665	135	7120	T 60-151
Test 4 billes	N	DIN 51 350-2	D 2266	239	--	--
FZG mechanical gear test rig FZG A/8.3/90 and FZG A/16.6/140	Pallier dégât	DIN 51 354-2	--	334	--	--
FZG micro pitting test FZG GT C/8.3/90	Palier charge	FVA 54/I-IV	--	--	--	--
Compatibilité des élastomères	Δ %, Vol Δ dureté	DIN 53 521 together with DIN 53 505	--	--	--	--
Test de désaération 50 °C	min	DIN 51 381	D 3427	313	DIS 9120	T 60-149
Désémulsion	min	DIN 51 599	D 1401	--	6614	T 60-125
Stabilité à l'oxydation: TOST Test (Δ NZ < 2 après 1000 h) Rotary bomb test	mg KOH/g min	DIN 51 587 --	D 943 D 2272	-- 229	-- --	-- --
Stabilité au cisaillement	%	DIN 51 382	D 3945	294	--	--
Test Timken	Charge OK, lb.	--	D 2783	240	--	--
Rotary vane pump test	Perte de poids	DIN 51 389-2	--	--	--	--

DIN = Deutsche Institut für Normung, Germany
 ISO = International Organisation for Standardization
 ASTM = American Society for Testing and Materials
 IP = Institute of Petroleum
 AFNOR = Association Française de Normalisation
 FVA = Forschungsvereinigung Antriebstechnik, Germany

PH/PM/07/11/02

FUCHS LUBRIFIANT FRANCE
DIVISION INDUSTRIE
83 RUE DE L'INDUSTRIE
92565 RUEIL-MALMAISON

Tel ++33 (0) 1-41-37-79-00
Fax ++33 (0) 1-41-37-79-17

Page 3 sur 3