

Objet

Cette opération consiste à découper le bourrelet de soudure intérieur lorsqu'il est encore souple, juste après la période de chauffe des tubes et la mise bout à bout.

Mode opératoire

Le tube est placé horizontalement.

Un opérateur munit d'une lampe frontale et d'une ceinture reliée à une corde, se glisse dans le tube. Il est placé sur une planche à roulettes qui est elle aussi reliée à une corde.

Lorsqu'il a avancé de 12 ml et qu'il est devant le bourrelet de soudure, il le découpe à l'aide d'un couteau de plâtrier.

De l'entrée de l'opérateur dans le tube à sa sortie, une aération est mise en place afin de fournir au minimum 24 l d'air par seconde. Cette opération dure en tout et pour tout 120 secondes.

Un surveillant secouriste est positionné à l'entrée du tube, afin de garder un contact visuel avec l'opérateur qui découpe le bourrelet, et afin de l'aider à ressortir du tube au cas où.

Une tronçonneuse thermique est à portée de main d'un troisième opérateur pour découper le tube PEHD en cas d'urgence.

MODE OPÉATOIRE ARASAGE DES BOURRLETS DE SOUDURES INTERIEURS MANUELLEMENT

N° Doc : 8.3.13
Version F du 21/07/2023
Rédacteur : F. COQUART

SCHEMA DE PRINCIPE

