

Procédure : Retrait d'un axe du support des galets sur une foreuse

N° Doc : FE 8.3.26
Version B du 23/02/2023

Rédacteur : S. MERCIER

Vérificateur : G.MALYSA

Approbateur : F. COQUART

Voici la procédure et les précautions à prendre en cas de changement et retrait d'un axe du support des galets sur une foreuse :

Afin de retirer l'axe du support des galets (pièce d'usure), il faut dans un premier temps dégoupiller la pièce. Le retrait de l'axe sera alors possible.

PRÉCAUTIONS

- **LA FOREUSE DOIT OBLIGATOIREMENT ÊTRE À L'ARRÊT.**

- Avant tout travaux, utiliser le coupe-circuit et si possible débrancher le câble de masse ;
- Enclencher la coupure d'arrêt d'urgence pour éviter un démarrage par inadvertance ;
- Chasser l'axe du support des galets vers l'extérieur de la machine ;
- Ne jamais travailler en direction de la tournante ;
- Aucune main ne doit être en appui sur la foreuse ;
- Porter ses EPI (gants) ;
- Ne pas approcher les mains aux niveaux des points de pincement des étaux ;

RISQUES PROFESSIONNELS

◆ Risques liés à la machine :

- Blessures,
- coupures,
- coups,
- écrasement des mains,
- amputation d'un doigt,
- bord tranchant,
- chute de la personne,
- chute de pièces,
- mauvaise posture



Procédure : Retrait d'un axe du support des galets sur une foreuse

N° Doc : FE 8.3.26
Version B du 23/02/2023

Rédacteur : S. MERCIER

Vérificateur : G.MALYSA

Approbateur : F. COQUART

SCHÉMA EXPLICATIF

